## Wohnen, Leben, Arbeiten

Wie Elektromobilität unseren Alltag verändert -



http://www.energietalk.com/content/category/6-elektromobilitaet.html





## ... Gestern ... Heute ... Morgen ...







2

## **Programm**

- Wir über uns
- Smart Advisor Berater für Elektromobilität
- Vom Smart Quartier zum Smart Grid
- "Die ganze Wahrheit" über Elektromobilität
- Aktuelles aus der Welt der Elektromobilität
- Weiterführende Informationen





#### Wir über uns







### Wir über uns

Unabhängige und kundenorientierte **Planung** 

Über 10-jährige Erfahrung im Energiesektor Erneuerbare Energien

Photovoltaik & Solarthermie

Solarsysteme Sachsen GmbH Ingenieurbüro für regenerative **Energiesysteme** 

> Energiemanagementlösungen

Energieeffizienzmaßnahmen **Smart Home** 

Aus- und Weiterbildungen





#### Wir über uns

### Sylvia Radisch-Siebert

Dipl.-Ing. Industrieelektronik

Technische Planung, Research & Development

TÜV- und ISO-zertifizierter Gutachter

zertifizierter Solarteur®

Weiterbildung zum Smart Advisor





#### Berater für Elektromobilität -

#### 8-monatiges Weiterbildungsprogramm der







- Vermittlung von technologieübergreifendem Wissen zur umfassenden Beratung von Endkunden, Betrieben und Kommunen
- Anerkannter Weiterbildungskurs für Fachkräfte aus dem Handwerk, freiberufliche Berater, Architekten, Stadtplaner und Ingenieure verschiedener Fachrichtungen

#### Inhaltliche Schwerpunkte:

- E-Fahrzeugtechnik (Kfz, Zweirad, Nutzfahrzeuge, Sonderfahrzeuge)
- Elektro- und Informationstechnik (Smart Home, Smart Grid, Regenerative Energien)
- Stadtentwicklung und Fuhrpark-Management
- Systemintegration und allgemeine Rahmenbedingungen
- Wirtschaftlichkeit und Ökobilanzen





#### - Berater für Elektromobilität -

- Konzepterstellung für Ihren Fuhrpark mit entsprechender Datenanalyse und Software
- Vergleich Ihrer derzeitigen Fahrzeuge mit einer oder mehreren Alternativen:
  - Elektromobile
  - Hybridfahrzeuge
  - Gasbetriebene Fahrzeuge
  - Roller, E-Bikes, Fahrräder
  - Nutzung von Carsharing-Konzepten oder öffentlichen Verkehrsmitteln

#### Sie entscheiden!





#### - Berater für Elektromobilität -

- Wichtige Daten für eine individuelle, passgenaue Konzepterstellung:
  - Fahrzeugklasse(n)
  - Antriebsart & Verbrauch
  - Personenanzahl & Stauraum / Nutzlast
  - Fahrgebiet & jährliche Fahrtstrecke
  - Einsatztage & maximale tägliche Fahrleistung
  - Tägliche Parkdauer & -orte
  - Geplante Nutzungsdauer
  - Anschaffungs- & Betriebskosten (Wartung, Steuern, usw.)
  - Hausanschlussleistung & Stromquelle





## - Berater für Elektromobilität -

		derzeitiges Fahrzeug	1. Alternative		2. Alternative		3. Alternative	
Fahrzeug-Nr.		1	1		1		1	
Fahrzeugklasse		Kleinst- und Kleinwagen	Kleinst- und Kleinwager	n	Kleinst- und Kleinwa	gen	Kleinst- und Kleinwa	gen
Fahrzeugname		VW Lupo	Renault ZOE		Smart for two	,	VW e-up!	J = 11
Anzahl		1	1		1		1	
Antriebsart		Verbrennungsmotor (Diesel)	Elektromotor		Elektromotor		Elektromotor	
weitere Angaben		Verbreiniangsmotor (biesen)	Batteriemiete	-	Batteriemiete		Elektromotor	
Anschaffungskosten	1		Batterieniete		Batterieniete			
Kaufpreis des Fahrzeugs	1	13.000,00 €	16.500,0	nn €	19.00	00.00€	15.10	80.00€
weitere Kosten	Ladestation, Carsharing- Anmeldegebühr,	13.000,00 €	10.300,0	00 €	10.50	50,00 €	13.10	50,00 €
Betriebskosten		,						
Mariana de (400km)	Kraftstoffart 1	6,70 Liter	14,6 kWh Stro	om	14,5 kWh	Strom	12,0 kWh	Strom
Verbrauch/100km	Kraftstoffart 2							
Jahresfahrleistung pro Fahrzeug		15.180,0 km	15.180,0 km		15.180,0 km		15.180,0 km	
Tägliche maximale Fahrleistung		58,0 km	130,0 km		130,0 km		130,0 km	
Nutzungstage p.a.		264,0 Tage	264,0 1	Tage	264	,0 Tage	264	,0 Tage
Preis pro Liter (Benzin/Diesel)	mit Benzin gefahrene km p. a.	1,40 €						
Preis pro Liter (Autogas/LPG)	mit LPG gefahrene km p.a.							
Preis pro kg (Erdgas/CNG)	mit CNG gefahrene km p. a.	i i						
Preis pro kWh	Tarif 1		0,	,12 €		0,12 €		0,12 €
	Nutzung pro Tag		6,40	kWh	6,	40 kWh	4,	90 kWh
	Tarif 2		0,	,25 €		0,25 €		0,25 €
<u>Lademanagement-Berechnung</u> *	Nutzung pro Tag		2,00	kWh	2,	00 kWh	2,	00 kWh
rein elektrische Reichweite aller Fahrzeuge p.a.	benötigte elektrische Reichweite	15.180,0 km	15.189,0 km 15	i.180km	15.293,8 km	15.180km	15.180,0 km	15.180km
Preis pro Tag								
Carsharing-Kosten p.a.								
Steuern p.a.		210,00 €	-	€		- €		- €
Wartung p.a. (Mittelwert) *		250,00 €						
Sonstige Kosten p.a.		10,00 €	588,0	00 €	78	30,00 €		
Kosten für Kraftstoff p.a.		1.423,88 €	462,8	_		52,82 €	39	97,12 €
Kosten für Carsharing, FM, öffentl. Verkehrsmittel, Steuern, Wartung, Sonstiges p.a.		470,00 €	·	,00 €		30,00 €		- €

Nutzungsdauer eines Fahrzeugs	10,0 Jahre	10,0 Jahre	10,0 Jahre	10,0 Jahre
Restwert bei Weiterverkauf [% vom Kaufpreis]	1.300,00 € 10,09	8.250,00 € 50,0%	9.450,00 € 50,0%	7.590,00 € 50,0%
Stromquelle der Firma	deutscher Strommix	deutscher Strommix	deutscher Strommix	deutscher Strommix
Stromquelle privat	deutscher Strommix	deutscher Strommix	deutscher Strommix	deutscher Strommix

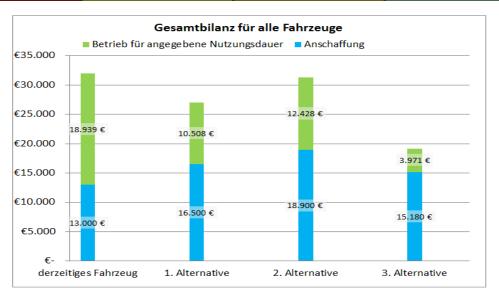




# Smart Advisor - Berater fü<u>r Elektromobilität -</u>

Nutzungsdauer eines Fahrzeugs	10,0 Jahre 10,0 Jahre 10,0 Jahr		10,0 Jahre		10,0 Jahre			
Restwert bei Weiterverkauf [% vom Kaufpreis]	1.300,00 €	10,0%	8.250,00 €	50,0%	9.450,00 €	50,0%	7.590,00 €	50,0%
Stromquelle der Firma	deutscher Stromm	nix	deutscher Stromm	nix	deutscher Stromm	nix	deutscher Stromm	nix
Stromquelle privat	deutscher Stromm	nix	deutscher Stromm	nix	deutscher Stromm	nix	deutscher Stromm	nix

Gesamtbilanz für alle Fahrzeuge				
Anschaffung	13.000,00 €	16.500,00 €	18.900,00 €	15.180,00 €
Betrieb für angegebene Nutzungsdauer	18.938,84 €	10.508,20 €	12.428,20 €	3.971,20 €
Gesamtkosten	31.938,84 €	27.008,20 €	31.328,20 €	19.151,20 €
Weiterverkauf am Ende der Nutzungsdauer	1.300,00 €	8.250,00 €	9.450,00 €	7.590,00 €
Gesamtbilanz	30.638,84 €	18.758,20 €	21.878,20 €	11.561,20 €



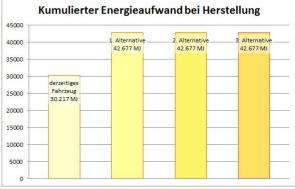


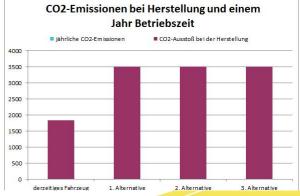


### - Berater für Elektromobilität -

## Ökobilanz 1

Gewicht Fahrzeugname Anzahl Antriebsart Ve Verbrauch /100km Werte beziehen sich auf ALLE Fahrzeugel Herstellungsprozess *	1 Kleinst- und Kleinwagen 800 kg VW Lupo 1 erbrennungsmotor (Diesel) 6,70 Liter  automatische Berechnung 30.217,36 MJ	1 Kleinst- und Kleinwagen 1.000 kg Renault ZOE 1 Elektromotor 14,60 kWh automatische Berechnung 42.677,40 MJ	1 Kleinst- und Kleinwagen 1.000 kg Smart for two 1 Elektromotor 14,50 kWh automatische Berechnung	1 Kleinst- und Kleinwagen 1.000 kg VW e-up! 1 Elektromotor 12,00 kWh automatische Berechnun
Gewicht Fahrzeugname Anzahl Antriebsart Ve Verbrauch /100km Werte beziehen sich auf ALLE Fahrzeugel Herstellungsprozess *	800 kg VW Lupo 1 erbrennungsmotor (Diesel) 6,70 Liter  automatische Berechnung 30.217,36 MJ	1.000 kg Renault ZOE 1 Elektromotor 14,60 kWh automatische Berechnung	1.000 kg Smart for two 1 Elektromotor 14,50 kWh automatische Berechnung	1.000 kg VW e-up! 1 Elektromotor 12,00 kWh automatische Berechnun
Gewicht Fahrzeugname Anzahl Antriebsart Ve Verbrauch /100km Werte beziehen sich auf ALLE Fahrzeugel Herstellungsprozess *	800 kg VW Lupo 1 erbrennungsmotor (Diesel) 6,70 Liter  automatische Berechnung 30.217,36 MJ	Renault ZOE 1 Elektromotor 14,60 kWh automatische Berechnung 42,677,40 MJ	Smart for two 1 Elektromotor 14,50 kWh automatische Berechnung	VW e-up! 1 Elektromotor 12,00 kWh automatische Berechnun
Verbrauch /100km  Werte beziehen sich auf ALLE Fahrzeugel Herstellungsprozess *  kumulierter Energieaufwand (KEA)  Kohlenstoffmonoxid (CO)  Kohlenstoffdioxid (CO <sub>2</sub> )	1 erbrennungsmotor (Diesel) 6,70 Liter automatische Berechnung 30.217,36 MJ	1 Elektromotor 14,60 kWh automatische Berechnung 42.677,40 MJ	1 Elektromotor 14,50 kWh automatische Berechnung 42,677,40 MJ	1 Elektromotor 12,00 kWh automatische Berechnun
Antriebsart Ve Verbrauch /100km  Werte beziehen sich auf ALLE Fahrzeugel Herstellungsprozess *  kumulierter Energieaufwand (KEA)  Kohlenstoffmonoxid (CO)  Kohlenstoffdioxid (CO <sub>2</sub> )	6,70 Liter  automatische Berechnung  30,217,36 MJ	14,60 kWh automatische Berechnung 42.677,40 MJ	14,50 kWh automatische Berechnung 42.677,40 MJ	12,00 kWh automatische Berechnun
Verbrauch /100km  Werte beziehen sich auf ALLE Fahrzeugel Herstellungsprozess *  kumulierter Energieaufwand (KEA)  Kohlenstoffmonoxid (CO)  Kohlenstoffdioxid (CO <sub>2</sub> )	6,70 Liter  automatische Berechnung  30,217,36 MJ	14,60 kWh automatische Berechnung 42.677,40 MJ	14,50 kWh automatische Berechnung 42.677,40 MJ	12,00 kWh automatische Berechnun
Kohlenstoffmonoxid (CO)  Kohlenstoffdioxid (CO <sub>2</sub> )	automatische Berechnung 30.217,36 MJ	automatische Berechnung 42.677.40 MJ	automatische Berechnung 42.677,40 MJ	automatische Berechnun
Herstellungsprozess *  kumulierter Energieaufwand (KEA)  Kohlenstoffmonoxid (CO)  Kohlenstoffdioxid (CO <sub>2</sub> )	30.217,36 MJ	42.677,40 MJ	42.677,40 MJ	
kumulierter Energieaufwand (KEA)  Kohlenstoffmonoxid (CO)  Kohlenstoffdioxid (CO <sub>2</sub> )	30.217,36 MJ	42.677,40 MJ	42.677,40 MJ	
Energieaufwand (KEA)  Kohlenstoffmonoxid (CO)	· ·			42.677,40 N
Kohlenstoffmonoxid (CO)  Kohlenstoffdioxid (CO <sub>2</sub> )	21,212 kg CO			42.677,40 N
Kohlenstoffdioxid (CO <sub>2</sub> )	21,212 kg CO	72 470 km CO		
		70 470 kg CO		
		32,430 kg CO	32,430 kg CO	32,430 kg C
Jährlicha CO3 Emicsionen müssen manuell	1.828,83 kg CO2	7 504 50 1 500	7.504.504	7 504 50 1 50
lährliche CO2 Emissionen müssen manuell		3.504,80 kg CO2	3.504,80 kg CO2	3,504,80 kg CC
Janniche CO2-Emissionen mussen manuell	l eingegeben werden			
Betriebszeit				
Nutzungsdauer	10,0 Jahre	10,0 Jahre	10,0 Jahre	10,0 Jahr
Gesamt-Jahresfahrleistung	15.180,0 km	15.180,0 km	15.180,0 km	15.180,0 kr
jährliche CO2-Emissionen *				illa:
automatische Berechnung	2.695,2 kg	4,6 kg	4,6 kg	3,8 k
Stromquelle der Firma	deutscher Strommix	deutscher Strommix	deutscher Strommix	deutscher Stromm
Stromquelle privat	deutscher Strommix	deutscher Strommix	deutscher Strommix	deutscher Stromm
South	iel CO2 binden	So viel CO2 binden	So viel CO2 binden	So viel CO2 binden
30 0			0	0
			-	Bäume in einem Jahr!









Eine Smart City bietet ihren Bewohnern

maximale Lebensqualität

bei minimalem Ressourcenverbrauch

dank einer intelligenten Verknüpfung von

Infrastruktursystemen (Transport, Energie, Kommunikation, etc.)

(Gebäude, Quartier, Stadt).

auf unterschiedlichen hierarchischen Stufen

http://www.smartcity-schweiz.ch/de/smart-city/





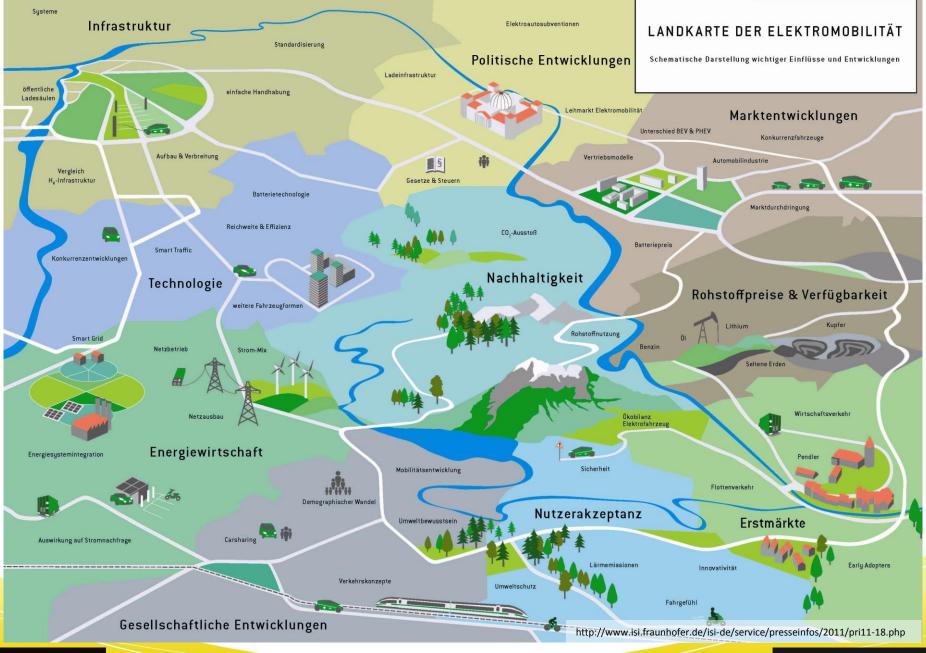
## Vom Smart Quartier zur Smart

**Städte**, insbesondere Großstädte, sind aktuell für **2/3 des Energieverbrauchs** und für **70-80 % der Treibhausgasemissionen** verantwortlich! der Vielzahl von Energieverbrauchern, -erzeugern und -speichern herstellen

- Nachhaltiges Bauen und Wohnen
- Nutzung regenerativer, dezentraler Energiequellen
- Innovative Mobilitätskonzepte









15

## **Smart Region Pellworm**

- Drittgrößte nordfriesische Insel (370 Haushalte)
- Seit 2013 Modellregion für die Energiewende
- Nutzung von Photovoltaik- & Windkraftanlagen mit hybridem Speichersystem
- Schwankende Einspeisung erneuerbarer Energien wird abgefedert und deren Verwertung vor Ort verbessert
  - dezentrale Stromgewinnung mit innovativer zu beichertechnik und gutem Netz-Management
- Reduzierung des Netzausbaus

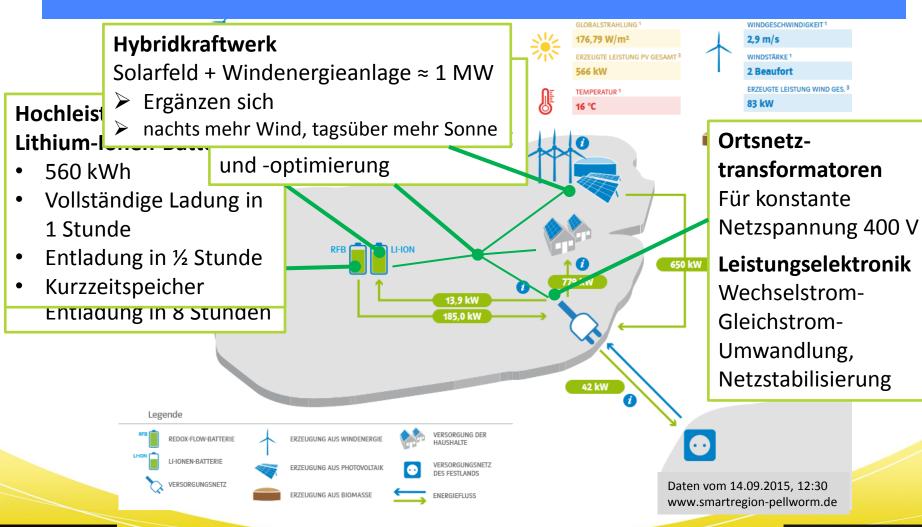
http://www.smartregion-pellworm.de/projekt/projektdarstellung.html

#### Jährlich wird der 3-fache Strombedarf der Insel durch erneuerbare Energien erzeugt!





## **Smart Region Pellworm**





10.11.2015



17

## "Die ganze Wahrheit" über Elektromobilität









**Deutscher Bundestag** 

#### Bundesrat fördert Elektromobilität

- Zielsetzung: 1 Million Elektroautos bis 2020 (heute: 18.000)
- Steuerbefreiung für das von Arbeitgebern gewährte kostenfreie oder verbilligte Aufladen privater Elektroautos
- Sonderabschreibung für Elektrofahrzeuge und Ladevorrichtungen im betrieblichen Bereich





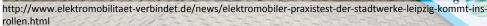


Mehrere E-Mobilitäts-Projekte

31 Elektrofahrzeuge und 138 Ladepunkte bis

**Ende 2014** 











#### Projekt A: Laternenparken und Geschäftsmodell Energieversorgung

- Laufzeit: 01.12.2012 –30.11.2015
- Projektpartner: Fraunhofer MOEZ, HTWK Leipzig, Uni Leipzig
- Inhalt: Ladestationen an Straßenlaternen
- Standortanalyse
- Entwicklung von Ladekomponenten & eines Geschäftsmodells
- Studie sozialpsychologischer Faktoren bezügl. E-Mobilität







## Projekt B: Flottenaufbau mit Multiplikatoren und wissenschaftlicher Begleitung

- Laufzeit: 01.12.2012 –30.06.2016
- Projektpartner: Deutsches Biomasseforschungszentrum, Uni Leipzig, verschiedene Flottenbetreiber
- Vermittlung von 50 E-Fahrzeugen mit bedarfsgerechter Ladeinfrastruktur
- Bioenergie als erneuerbare Energie für Elektromobilität (Biofuel, Ökostrom)
- Öffentlichkeitsarbeit & monetäres Potential der Batteriespeichernutzung







 Diplomarbeit: Wie kann die Wohnungswirtschaft aus bautechnischer und organisatorischer Sicht zum Erfolg der Elektromobilität beitragen?

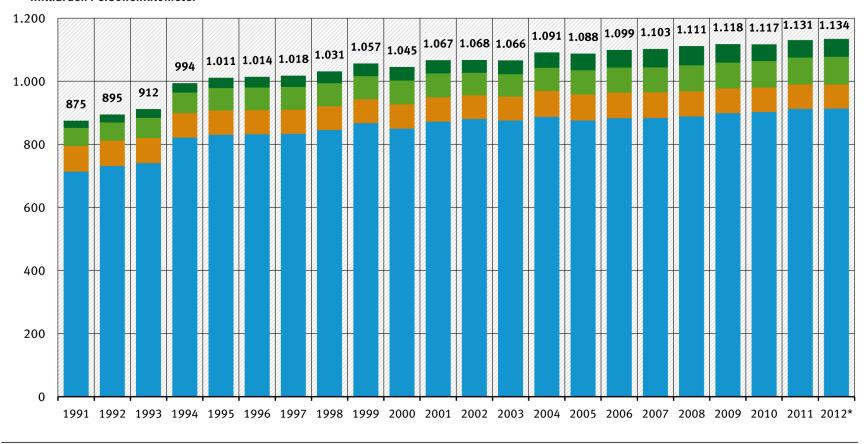
 89% aller Deutschen sind täglich mobil und legen dabei etwa 41 km in Form von 3,5 Wegen zu je 12km zurück





#### Anteile der Verkehrsträger am Personenverkehrsaufwand

#### Milliarden Personenkilometer



\* zum Teil vorläufige Werte

\*\* Motor. Individualverkehr: ab 1994 veränderte Methodik, die zu einem höheren Verkehrsaufwand führt

■ Motorisierter Individualverkehr\*\*

\*\*\* Luftverkehr: ab 2010 geänderte Erfassungsmethode

Quelle: Bundesministerium für Verkehr, Bau- und Stadtentwicklung (Hrsg.): Verkehr in Zahlen 2013/2014

■ Luftverkehr\*\*\*





■ Öffentlicher Straßenpersonenverkehr

■ Eisenbahn



- Planung eines Fuhrparks für einen Wohnkomplex aus 3 Mehrfamilienhäusern mit insgesamt 28 Wohnungen
  - 20 E-Fahrzeuge
  - 28 Pedelecs
  - Einbeziehung des ÖPNV
  - Entsprechende Parkplätze mit Lademöglichkeiten
  - Photovoltaikanlage
  - Blockheizkraftwerk
- Das derzeitig größte kostentechnische Problem ist der Wertverlust durch die Alterung der Batterien
  - Lösung: Batteriemiete oder Mehrfachnutzung







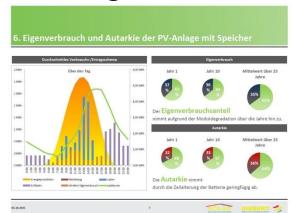
- Vor allem bei neuen Wohnprojekten mit umweltbewussten Mietern besteht ein hohes Erfolgspotenzial
- Verbesserung der Lebensqualität im städtischen Bereich
  - Entlastung des Straßennetzes und Entspannung der Parksituation durch "Carsharing" der Mieter
  - verbesserte Luftqualität durch verringerten CO2-Ausstoß
  - Beitrag zu politischen Zielen (1Mio. Elektroautos bis 2020, Senkung des CO2-Ausstoßes, ...)

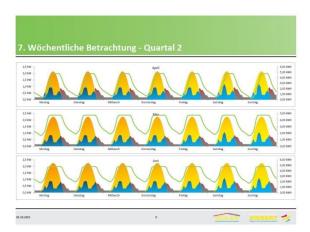


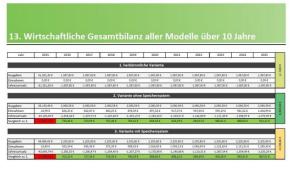


### PV – Batterie - BHKW – E-Mobilität

#### Das Planungstool BerTraM













### Weiterführende Informationen

Solarsysteme Sachsen GmbH Ingenieurbüro für Regenerative Energiesysteme Kügelgenweg 30 01108 Dresden

info@solarsysteme-sachsen.de

www.solarsysteme-sachsen.de

www.erneuerbare-energien-ostsachsen.de





## In welche Richtung wollen Sie fahren?

















#### Denken Sie neu in Ihrem Alltag!

- Elektromobilität verändert Wohnen, Leben, Arbeiten –









SICHERN DIE ZUKUNFT UNSERER KINDER UND ENKEL, SCHÜTZEN DAS KLIMA,

MACHEN UNS UNABHÄNGIG, ...